

IND-6002-2104

メタルワークAF

高級放電加工専用油

メタルワークAFは、特殊精製した低芳香族系基油に酸化防止剤を添加した寿命の長い放電加工専用油です。一般に放電加工油は、安全性、加工性、作業性を良くするために、引火点が高い、粘度が低い、無臭である、はだ荒れを起こさない、酸化しないなど、多くの性能が要求されます。メタルワークAFは、臭気、皮膚刺激性を低くするために芳香族分を1%以下（FIA分析）におさえています。

●特長

1. 酸化安定性が良く、長時間使用できます

メタルワークAFは、優れた低芳香族系基油と酸化防止剤の組み合わせにより、酸化および熱に対する安定性が良く、長時間使用できます。

2. 加工性が優れています

メタルワークAFは、適正な粘度をもっていますので、精密微細加工、高速荒加工、貫通形状加工、底付形状加工など、あらゆる放電加工に使用できます。

3. 安全性が高い

メタルワークAFは、引火点が高いので、取扱い上の危険が少なく、灯油と比べて、安心して使用できます。

●用途

自動車・航空機・電子通信関係の金型加工や原子力・電子精密部品の加工などのあらゆる放電加工。

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

●SKD-11加工速度試験結果

放電加工液の加工速度を測定して、1分間における加工量に換算しました。メタルワークAFは弊社鉬油系加工液より優れた加工効率を実証しています。

メタルワークAF	弊社鉬油系加工液
72mg/min	62mg/min

<加工条件>

- ・電極/10mm×10mm銅電極
- ・ I_p /10A
- ・ τ_{on} /90 μ s
- ・ τ_{off} /25 μ s
- ・加工面粗さ/35 μ mR_{max}

●メタルワークAFの代表性状

色 (セイボルト)		+30
密度 (15℃) g/cm ³		0.817
引火点 (PM) °C		104
動粘度 (40℃) mm ² /s		2.5
酸価 mgKOH/g		0.00
流動点 °C		-25.0
分留性状 °C		
初留点 °C		239
終点 °C		262
消防法に基づく危険物の分類		第4類第3石油類 (引火点:70~200℃未満)

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。
(2002年8月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	可燃性液体 飲み込んで気道に侵入すると生命に危険のおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none">・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。・眼に入れないこと。飲み込まないこと。・熱／火花／裸火／高温のもののような着火源から遠ざけること。－禁煙。・防爆型の電気機器/換気装置/照明機器等を使用すること。・容器を接地すること／アースをとること。・取り扱い後はよく手を洗うこと。・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none">・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。・火災の場合：消火するために有効な消化剤を使用すること。
保管	<ul style="list-style-type: none">・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。・施錠して保管すること。
廃棄	<ul style="list-style-type: none">・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。