

IND-6060-2104

メタルワーク EDO L

高級放電加工専用油

メタルワーク EDO L は、芳香族分を1%以下に低減した飽和炭化水素系基油を適用した放電加工専用油です。一般に放電加工油には、加工性に加えて安全性、作業性などを担保するため、低粘度、高引火点、低臭気、低皮膚刺激性、酸化安定性など、多くの性能が要求されます。メタルワーク EDO L は、これらの要求を満足する優れた放電加工油です。

●特長

1. 加工性に優れています

メタルワーク EDO L は、適正な粘度を有しているので、精密微細加工、高速荒加工、貫通形状加工、底付形状加工など、あらゆる放電加工に使用できます。

2. 安全性が高い

メタルワーク EDO L は、引火点が高いため、取扱い上の危険が少なく、灯油と比べて、安心して使用できます。

3. 作業性に優れています

メタルワーク EDO L は、芳香族分を1%以下に低減しているため、臭気や肌荒れの問題が改善されます。

4. 酸化安定性が良く、長時間使用できます

メタルワーク EDO L は、高度に精製された飽和炭化水素系基油を適用しているため、酸化や熱に対する安定性に優れ、劣化に伴う臭気や肌荒れなども軽減され、長期間使用できます。

●用途

自動車・航空機・電子通信関係の金型加工や原子力・電子精密部品の加工などのあらゆる放電加工。

●荷姿

200Lドラム、20L缶

●メタルワーク EDO L の代表性状


| | | |
|----------|--------------------------|-------|
| 色 | (セーボルト) | +30 |
| 密度 | (15℃) g/cm ³ | 0.790 |
| 引火点 | (PM) °C | 75 |
| 動粘度 | (40℃) mm ² /s | 1.7 |
| 反応 | | 中性 |
| 分留性状 | | |
| 初留点 | °C | 211 |
| 終点 | °C | 230 |
| 消防法危険物分類 | | 第3石油類 |

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。
(2011年1月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

| | |
|------------|---|
| 成分： | 石油系炭化水素 |
| 絵表示： |  |
| 注意喚起語： | 危険 |
| 危険有害性情報： | 可燃性液体 飲み込んで気道に侵入すると生命に危険のおそれ |
| 注意書き： 安全対策 | <ul style="list-style-type: none">・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。・眼に入れないこと。飲み込まないこと。・熱／火花／裸火／高温のもののような着火源から遠ざけること。ー禁煙。・防爆型の電気機器/換気装置/照明機器等を使用すること。・容器を接地すること／アースをとること。・取り扱い後はよく手を洗うこと。・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。 |
| 応急措置 | <ul style="list-style-type: none">・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。・火災の場合：消火するために有効な消化剤を使用すること。 |
| 保管 | <ul style="list-style-type: none">・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。・施錠して保管すること。 |
| 廃棄 | <ul style="list-style-type: none">・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。 |