

IND-6110-2104

# リライアカット FE-P25

## 油脂系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤(可燃性液体類)

リライアカット FE-P25は、特殊な高引火点合成油を基油とし、摩擦調整剤を配合した油脂系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤です。合成油を使用しているため、加工性に優れ、低粘度でありながら、高引火点化を達成しています。マシニングセンター、自動盤加工など潤滑性が必要な加工に最適です。

### ● 特長

#### 1. 可燃性液体類です

リライアカットFE-P25は、特殊な高引火点合成油と引火点の高い添加剤を使用していることから、低粘度でありながら、可燃性液体類に分類される商品です。

#### 2 切削・研削性が優れています

リライアカットFE-P25は、基油自身の優れた油性効果により、加工精度の向上や工具寿命の延長等を図ります。

#### 3. アンチミスト性に優れています

高性能なミスト防止剤を配合しているため、加工中のせん断により発生するオイルミストを抑制します。また合成油には低揮発分が含まれないため、加工熱により発生するヒューム（蒸発分）を抑制します。このため作業環境が改善されます。

#### 4. 臭気が低減します

硫黄系極圧剤を使用していないため、油剤の臭気が少なく、作業者の負担を軽減します。

#### 5. 加工点の見える化に貢献します

浮遊ミストが低減され、加工点にかかる油剤の色相が薄いため、加工点を容易に見ることができます。

#### 6. 粘度指数が高く、流動点が低い

リライアカットFE-P25は合成油を使用していることから粘度指数が高く、流動点も低いため、幅広い温度で使用可能です。

#### 7. 良好な安定性

リライアカットFE-P25は化学的安定性に優れた合成油を使用しており、植物油系切削油と比べて劣化が少ないため、長期間の使用が可能です。

### ● 主な用途

非鉄金属から鋳鉄や炭素鋼を含む鉄鋼材料の汎用切削加工

### ● 荷姿

200lドラム、20lペール缶

### ● リライアカットFE-P25の代表性状

外 観		淡黄色
色 (ASTM)		L0.5
密 度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.902
動 粘 度 (40℃)	mm <sup>2</sup> /s	24.15
引 火 点 (COC)	℃	278
流 動 点	℃	-32.5
酸 価	mgKOH/ g	0.43
銅板腐食 (100℃, 1h)		1
脂肪油分	mass%	>90
硫 黄 分	mass%	0
消防法危険物分類		可燃性液体類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。(2018年7月)



## 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	非該当
注意喚起語：	非該当
危険有害性情報：	水生生物に有害 長期継続的影響によって水生生物に有害
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>・眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>・環境への放出を避けること。</li><li>・取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>